



ES12-25WA

Elektrischer Hochhubwagen 1,2t

Das Design verbessert die Stabilität beim Stapeln
geeignet für die Handhabung und das Stapeln von verschiedenen nicht standardisierten Paletten

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURE

Leistung

- Das innovative AC-System bietet starke Leistung, präzise Steuerung, hervorragende Performance
- Hochfestes Vertikalgetriebe, längere Lebensdauer
- geräuscharmes, aber langlebiges Hydraulikaggregat, Zylinder und Schläuche von guter Qualität gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems
- AMP-Stecker und langlebige elektrische Leitungen reduzieren Fehlfunktionen der Komponenten erheblich
- H-förmiger Kanalmast verbessert die Festigkeit des gesamten Staplers
- Die Konstruktion gewährleistet die Stabilität beim Hochheben



Sicherheit

- Die sichere Konstruktion des Hydrauliksystems verhindert ein abruptes Herunterfallen des Mastes, wenn die Hydraulikleitung unterbrochen wird
- Notrücklauf-Bauchtaste schützt den Bediener vor Verletzungen
- Notausschalter unterbricht die Stromzufuhr, um Unfälle zu vermeiden, wenn das Fahrzeug außer Kontrolle gerät
- mehrfacher Hubbegrenzungsschutz sorgt für Sicherheit
- automatische Umschaltung auf niedrigere Geschwindigkeit, wenn die Gabel ihre Einstellhöhe erreicht
- Die Anti-Rückroll-Bremse verhindert das Abrutschen des Staplers, wenn er außer Kontrolle gerät oder auf einer Rampe fährt
- lange Deichsel gewährleistet Sicherheitsabstand für den Betrieb

Betrieb

- mit dem neuen Design des ergonomischen Deichselkopfes können alle Tasten bequem und komfortabel erreicht werden
- lange Pinne reduziert die Lennkraft stark
- verstellbare Gabeln, geeignet für komplizierte Paletten oder Ladungen
- Kriechgangfunktion: Wenn sich die Deichsel in nahezu senkrechter Position befindet, verringert sich die Fahrgeschwindigkeit automatisch, was ein feinfühliges Arbeiten auf engem Raum ermöglicht
- seitlich offenes Batteriedesign für einfachen Batteriewechsel und vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- Das Absenken mit zwei Geschwindigkeiten bietet eine bessere Stabilität und Genauigkeit beim Stapeln der Waren

Wartung

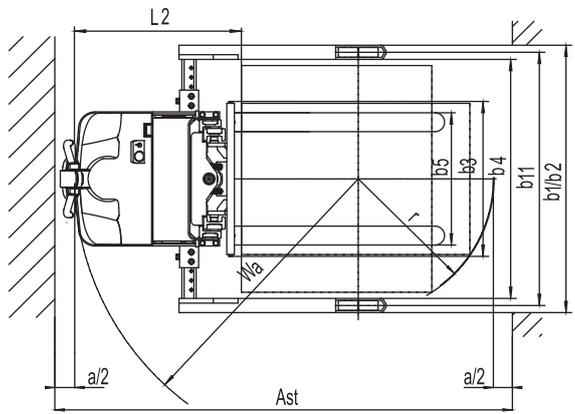
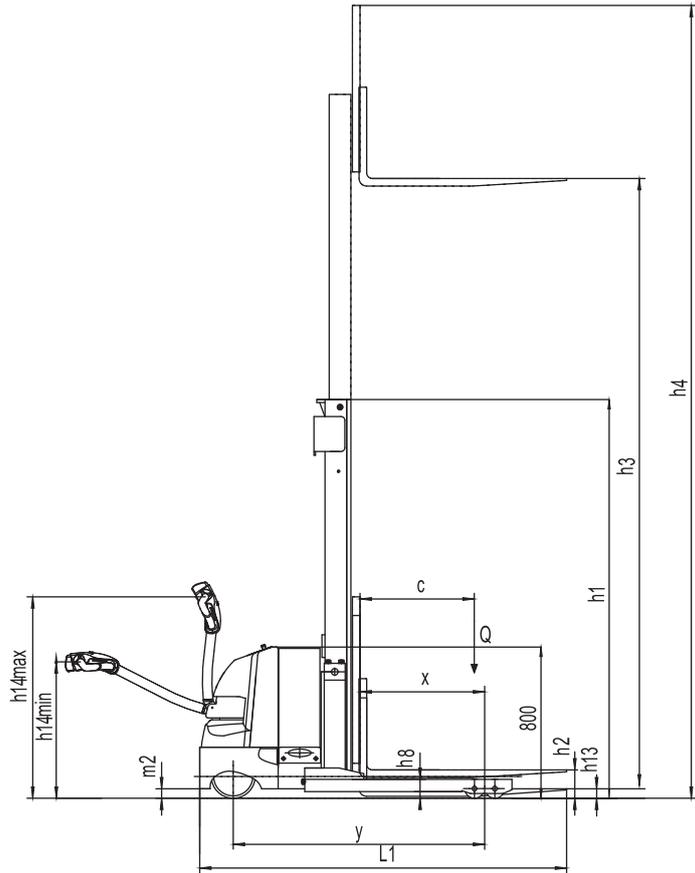
- AC-Traktionsmotor, wartungsfrei
- Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige erinnern den Bediener an den Ladezustand der Batterie
- einfaches Abnehmen der hinteren Abdeckung durch Lösen von nur vier Schrauben, Zugang zu allen wichtigen Komponenten für Inspektion, Wartung und Austausch
- vertikaler Motor macht die Inspektion und Wartung viel bequemer
- Steuerungssystem ermöglicht einfache Fehlersuche

Elektrischer Hochhubwagen 1,2t

ES12-25WA

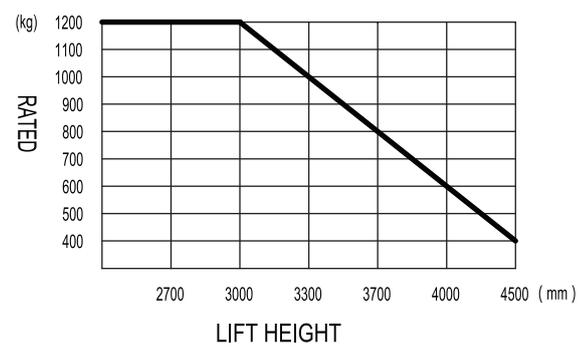
Distinguishing mark				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			ES12-25WA
1.3	Antrieb			Electrics
1.4	Bedienung			pedestrian
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	618
1.9	Radstand	y	mm	1320
Weight				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1150
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	685/1525
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	665/485
Types, Chassis				
3.1	Reifengröße, vorn			PU/PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230x75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ102x50
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	—
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x+0/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	—
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	1045/1145/1245/1345
Dimensions				
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2110
4.3	Freihub	h ₂	mm	150
4.4	Hub	h ₃	mm	3210
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4185
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	715/1200
4.1	Höhe der Radausleger	h ₈	mm	100
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	60
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1947
4.2	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	877
4.21	Gesamtbreite	b ₁ / b ₂	mm	1120/1420
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	40/100/1070
4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	800
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b ₅	mm	200-760
4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	m ₁	mm	970-1270(adjustable)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	60
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000×1200 quer)	Ast	mm	2405
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2400
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1490
Performance data				
5.1	Travel speed, laden/ unladen		km/ h	5.0/ 5.5
5.2	Lifting speed, laden/ unladen		m/ s	0.127/ 0.23
5.3	Lowering speed, laden/ unladen		m/ s	0.26/0.20
5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	8/ 16
5.10	Service brake type			Electromagnetic
Electric engine				
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	1.1
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.2
6.3	The maximum allowed size battery		mm	650/225/open
6.4	Battery voltage/nominal capacity K5		V/ Ah	24/210
6.5	Battery weight		kg	160
Addition data				
8.1	Type of drive unit			AC
10.5	Steering type			Mechanical
10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.



RATED CAPACITIES GRAPH

ES12-25WA



Die Option Hubgerüst

Mast types	Max. Gabel höhe h3+h13 (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren h1 (mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 (mm)
2-Standard Mast	2500	1710	150	3385
	2700	1810	150	3585
	3000	1960	150	3885
	3300	2110	150	4185
	3600	2260	150	4485
	3900	2410	150	4785
Duplex-Freihub	—	—	—	—
	—	—	—	—
Triplex-Freihub	4000	1822	904	4915
	4500	2022	1104	5415
	5000	2187	1269	5915

Optionen

No.	optionale Elemente	ES12-25WA
1.1	Gabellänge	●1070○1150○1220○920
1.2	Gabelhöhe gesenkt	●60
1.3	Breite des Gabelträgers	●800
1.4	Höhe der Rückenlehne	●915mm
2.1	Typ Lastrad	●Double
2.2	Material Lastrad	●PU
2.3	Material Lenkrad	●PU
2.7	Batteriekapazität	●210Ah○205Ah(Li-ion)
2.8	Ladegerät	●24V-30A External○24V-50A External (Li-ion) ○24V-100A External (Li-ion)
2.9	Batterieanzeige	●With time○With time (Bluetooth, only for Li-ion battery)
3.3	Automatisches Wasserfüllsystem	●No○Yes and not customized(only for Lead-acid Battery)
3.20	Telematics	●No○Yes and not customized(only for Li-ion Battery)
4.1	Seitlicher Batteriewechsel	●No○Yes and not customized(only for Lead-acid Battery)

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity